

ΔΕΛΤΙΟ ΤΥΠΟΥ

1^ο ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΣΥΝΕΔΡΙΟ ΣΥΝΕΧΙΖΟΜΕΝΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΣΤΗΝ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΠΑΘΟΛΟΓΙΑ ΜΕ ΔΙΕΘΝΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ 26-28 ΦΕΒΡΟΥΑΡΙΟΥ 2015, ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ

Θεσσαλονίκη, 24 Φεβρουαρίου 2015

Πολυμέτρωπη «μάχη» εναντίον πληθώρας νοσημάτων που χαρακτηρίζονται από τους ειδικούς ως «μάστιγες» του σύγχρονου κόσμου και ταλαιπωρούν εκατομμύρια συνανθρώπους μας σε παγκόσμιο επίπεδο, καλείται να δώσει σήμερα η σύγχρονη **Εσωτερική Παθολογία**.

Τα **καρδιαγγειακά νοσήματα**, ο μεγάλος «**δολοφόνος**» του ανθρωπίνου γένους, **συνεχίζουν** ακάθεκτα το **καταστροφικό έργο** τους, καθώς ευθύνονται για **περισσότερους** από **17 εκατομμύρια θανάτους ετησίως** σε ολόκληρο τον κόσμο. Όπως προκύπτει, μάλιστα, από τα στοιχεία του **Παγκόσμιου Οργανισμού Υγείας (Π.Ο.Υ.)**, ο αριθμός αυτός έως το **2025** αναμένεται να ανέλθει στα **25 εκατομμύρια**, δηλαδή ποσοστό περίπου **40 – 45%** της **παγκόσμιας θνησιμότητας**.

Παράλληλα, ο **σακχαρώδης διαβήτης (Σ.Δ.)**, η πιο **συχνή** και **ύπουλη διαταραχή** του **μεταβολισμού** που μπορεί να προκαλέσει ποικίλες **βαρύτατες επιπλοκές** στον οργανισμό του πάσχοντα, λαμβάνει, πλέον, **διαστάσεις «πανδημίας»**. Σήμερα τα άτομα με διαβήτη υπολογίζεται ότι **υπερβαίνουν** τα **300 εκατομμύρια** σε διεθνές επίπεδο, ενώ το πλέον ανησυχητικό είναι ότι η «**έκρηξη**» αυτή **αναμένεται να συνεχιστεί** και τα επόμενα χρόνια. Σύμφωνα με τις προβλέψεις των ειδικών, έως το **2025** ο **συνολικός αριθμός** των πασχόντων θα έχει φτάσει τα **600 εκατομμύρια**.

Η **παχυσαρκία**, ξεχωριστή πάθηση, αλλά και ένας από τους βασικότερους **προδιαθεσικούς παράγοντες** εμφάνισης του Σ.Δ., αποτελεί ήδη **επιδημία** σε όλα τα βιομηχανικά κράτη, καθώς **περισσότεροι από ένα δισεκατομμύριο ενήλικες** είναι **υπέρβαροι** και **300 εκατομμύρια παχύσαρκοι**. Το μέγεθος του προβλήματος φαίνεται να **γιγαντώνεται** συνεχώς, όπως αποκαλύπτουν σχετικές επιδημιολογικές μελέτες, οι οποίες προβλέπουν ότι τα **επόμενα 50 χρόνια** το υπολογιζόμενο **προσδόκιμο επιβίωσης** αναμένεται να **μειωθεί αισθητά** εξαιτίας της παχυσαρκίας.

Από την άλλη πλευρά, οι **νεοπλασματικές ασθένειες** εξακολουθούν να σημειώνουν **αμείωτη θνητότητα**, παρά την **ανάπτυξη** σύγχρονων **νέων θεραπειών**, καθώς τα **νεοπλάσματα** ευθύνονται στις μέρες μας για περίπου το **1/3** των **θανάτων** σε διεθνές επίπεδο. Σύμφωνα με τον Π.Ο.Υ., το 2010 ο **καρκίνος** αντιστοιχούσε σε **7,6 εκατομμύρια θανάτους (21%** περίπου των συνολικών θανάτων), αριθμός που αναμένεται να **ανέλθει** σε περίπου **13.1 εκατομμύρια** έως το **2030**, καθιστώντας τη νόσο μια από τις κύριες **αιτίες θανάτου** σε ολόκληρο τον κόσμο.

Τα «**καυτά**» και επίκαιρα αυτά θέματα, καθώς και όλες τις νεότερες εξελίξεις στη «**μητέρα της Ιατρικής**», την **Εσωτερική Παθολογία**, θα συζητηθούν στο **1^ο Πανελλήνιο Συνέδριο Συνεχιζόμενης Εκπαίδευσης στην Εσωτερική Παθολογία με Διεθνή Συμμετοχή** της **Εταιρείας Παθολογίας Βορείου Ελλάδος (Ε.Π.Β.Ε.)**, στις **26 – 28 Φεβρουαρίου 2015** στην

Θεσσαλονίκη (ξενοδοχείο Makedonia Palace), με Πρόεδρο τον Καθηγητή Παθολογίας του Αριστοτελείου Πανεπιστημίου Θεσσαλονίκης (Α.Π.Θ.), Διευθυντή της Α΄ Προπαιδευτικής Παθολογικής Κλινικής Α.Π.Θ. και του Ομώνυμου Διαβητολογικού Κέντρου του Πανεπιστημιακού Γενικού Νοσοκομείου Θεσσαλονίκης «ΑΧΕΠΑ» κ. **Απόστολο Ι. Χατζητόλιο**.

Το Συνέδριο **τελεί υπό την αιγίδα** του Υπουργείου Υγείας & Κοινωνικών Ασφαλίσεων, του Υπουργείου Μακεδονίας & Θράκης, της Σχολής Επιστημών Υγείας του Τμήματος Ιατρικής του Αριστοτελείου Πανεπιστημίου Θεσσαλονίκης (Α.Π.Θ.) και του Ιατρικού Συλλόγου Θεσσαλονίκης (Ι.Σ.Θ.).

Πρόκειται για ένα **σημαντικό επιστημονικό γεγονός**, στο οποίο θα συμμετάσχουν **έγκριτοι Έλληνες ειδικοί και διακεκριμένοι ξένοι επιστήμονες**, οι οποίοι έχουν **συμβάλλει ουσιαστικά** στην εξέλιξη της έρευνας και της **θεραπευτικής αντιμετώπισης** πολλών **σοβαρών νοσημάτων**, τόσο στη χώρα μας, όσο και διεθνώς.

Με την εκδήλωση αυτή, η **Ε.Π.Β.Ε. εντείνει**, για άλλη μια φορά, τις **προσπάθειές** της για την **ποιοτική αναβάθμιση** της **ειδικότητας** της **Εσωτερικής Παθολογίας** και την **ανάληψη δραστηριοτήτων** που αποσκοπούν στη **συνεχή προαγωγή** της **υγείας** του **κοινωνικού συνόλου**.

Κύριοι στόχοι της είναι η **Συνεχιζόμενη Εκπαίδευση** των **Ελλήνων επιστημόνων** για τις **νέες γνώσεις** που έχουν προκύψει στη διάρκεια της χρονιάς σε όλους τους τομείς της **Εσωτερικής Παθολογίας**, η **εκπαίδευση των νέων ιατρών** σε θέματα αιχμής και η **ευαισθητοποίηση επαγγελματιών υγείας** και **κοινού** σε θέματα **πρόληψης σοβαρών παθήσεων** που λαμβάνουν πλέον **διαστάσεις επιδημίας** (σακχαρώδης διαβήτης, καρδιαγγειακά νοσήματα, παχυσαρκία, καρκίνος κτλ).

Στην κατεύθυνση αυτή έχουν επιλεγεί να συνδράμουν **καταξιωμένοι Έλληνες Καθηγητές** όλων των Ανωτάτων Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων της χώρας μας, αλλά και του εξωτερικού, καθώς και **ξένοι διεθνούς αναγνώρισης** από **διαφορετικές ηπείρους**.

Συγκεκριμένα, ο **Richard Hobbs**, Professor and Head of Department, National Director, NIHR School for Primary, Care Research Professorial Fellow, Harris Manchester College, Oxford, UK, θα αναφερθεί στη **θέση** των **νεότερων** από του στόματος **χορηγούμενων αντιπηκτικών** στην καθ' ημέρα κλινική πράξη. Ο **Neil Poulter**, Professor of Preventive Cardiovascular Medicine, Imperial College, United Kingdom, θα αναφερθεί στην **ιδανική ρύθμιση** της **Αρτηριακής Πίεσης** μέσα από **συνδυαστική χρήση κλασικών και νεότερων φαρμάκων**, με στόχο την πρόληψη καρδιαγγειακών επεισοδίων.

Ο **Predrag Djordjevic**, Professor, Specialist in Internal Practice Medicine, Outpatient Department Internal Medicine, «DEDINJE» Internal Medicine, Endocrinology, Diabetology, Serbia, θα αναφερθεί σε **Ευρωπαϊκά επιδημιολογικά δεδομένα** μέσα από **προγράμματα πρόληψης και αντιμετώπισης** του **Σακχαρώδη Διαβήτη**. Ο **Monther Bajbouj**, Senior Physician, Specialist in Internal Medicine, Endoscopy Technical University of Munich, Klinikum Rechts Der Isar, II Medical Clinic, Germany, θα αναφερθεί σε **σύγχρονους τρόπους διάγνωσης και αντιμετώπισης** του **οισοφάγου Barrett**, μιας προκαρκινωματώδους κατάστασης για ανάπτυξη καρκίνου του οισοφάγου.

Ο **Shin-Ei Kudo**, MD, Ph.D, Chairman and Professor Digestive Disease Center, Showa University Northern Yokohama Hospital, Japan, θα αναφερθεί στην **αναίμακτη μυστομή** ως **θεραπεία εκλογής** της **αχαλασίας** του **οισοφάγου** (μέθοδος POEM). Ο **Ghulam J. Mufti** DM,

FRCPath, Professor of Haematology & Head of Department King's College London, UK, θα αναφερθεί στην **καινούργια ένδειξη των αυξητικών παραγόντων της θρομβοποιητίνης για την αντιμετώπιση της θρομβοπενίας στα μυελοδυσπλαστικά σύνδρομα και, γενικότερα, στα σύνδρομα μυελικής ανεπάρκειας.**

Το επιστημονικό Πρόγραμμα εμπλουτίζεται με **150 περίπου προφορικές και αναρτημένες ανακοινώσεις, 31 διαλέξεις, 16 στρογγυλά τραπέζια, 12 κλινικά φροντιστήρια** κτλ στοχευμένα σε **σύγχρονα επιστημονικά πεδία** που ενδιαφέρουν τόσο τους ειδικευμένους στο αντικείμενο **Παθολόγους**, όσο και **επιστήμονες πολλών ειδικοτήτων** και εξειδικεύσεων, όπως Καρδιολόγους, Πνευμονολόγους, Ενδοκρινολόγους, Αιματολόγους, Νεφρολόγους, Λοιμωξιολόγους, Δερματολόγους, Γαστρεντερολόγους κτλ.

Το Συνέδριο παρέχει στους συμμετέχοντες **δέκα επτά (17) Μόρια Συνεχιζόμενης Ιατρικής Επιμόρφωσης** από το **Ευρωπαϊκό Συμβούλιο Πιστοποίησης Συνεχιζόμενης Ιατρικής Επιμόρφωσης** (European Accreditation Council for Continuing Medical Education - EACCME) της Ένωσης Ειδικών της Ιατρικής (Union of Medical Specialists - UEMS), **αμοιβαία αναγνωρίσιμα και από την Αμερικανική Ιατρική Ένωση** (American Medical Association - AMA).

Στο πλαίσιο της **Τελετής Έναρξης**, η οποία θα πραγματοποιηθεί την **Πέμπτη 26 Φεβρουαρίου 2015**, ώρα **20:00**, στο ξενοδοχείο **MAKEDONIA PALACE** (αίθουσα Αριστοτέλης Ι), θα δοθούν οι **Διαλέξεις «Οριοθέτηση της ποινικής ευθύνης του ιατρού για προσβολές εννόμων αγαθών των ασθενών από αμέλεια»**, από την Καθηγήτρια Ποινικού Δικαίου της Νομικής Σχολής Α.Π.Θ. κ. **Μαρία Καϊάφα – Γκμπάντι**, και **«Η Ιατρική ευθύνη από τη σκοπιά ενός Αστικολόγου»**, από τον Καθηγητή Αστικού Δικαίου της Νομικής Σχολής Α.Π.Θ. κ. **Αχιλλέα Κουτσοράδη**.

Θα ακολουθήσει **Μουσικό Ημίωρο** με τη **χορωδία του Ελληνικού Κολλεγίου**. Η είσοδος είναι **ελεύθερη**.

Τέλος, στο περιθώριο των εργασιών του Συνεδρίου, **ιδιαίτερα σημαντικό γεγονός** αποτελεί και το **Ιδρυτικό Συνέδριο Επαγγελματικής Ένωσης Παθολόγων Ελλάδος**, την **Κυριακή 1 Μαρτίου 2015**, με σκοπό την **προάσπιση του έργου του Παθολόγου και την επίλυση των διαφόρων θεμάτων που αφορούν την άσκησή του**.